

Antésite

Catalogue 2021

Sans sucres.
Sans édulcorants.

LA MEILLEURE FAÇON
DE BOIRE DE L'EAU
DEPUIS 1898





BUVEZ ANTÉSITE. BUVEZ ICONIQUE.

Fermez les yeux et imaginez **UNE MANIÈRE SAVOUREUSE D'AROMATISER VOTRE EAU, SANS ÉDULCORANTS ET SANS SUCRES OU SANS SUCRES AJOUTÉS.** Imaginez des recettes équilibrées et tendance, sur une base de réglisse, de thé ou d'hibiscus.

Imaginez à présent que cette boisson ait été créée en 1898 par un apothicaire bienveillant. Une petite bouteille noire pleine d'histoire et de mystère, connue dans le monde entier pour son extrême concentration, son coût très économique et son goût unique. Depuis plus de 120 ans, Antésite poursuit sa route, authentique et fidèle à ses origines...

Fermez les yeux et **DÉGUSTEZ LE PLUS VINTAGE ET LE PLUS TENDANCE DES PETITS CONCENTRÉS FRANÇAIS.**



Anti-soif

par excellence

UN APOTHECAIRE BIENVEILLANT

1898. Soucieux de détourner les cheminots français des vins et anisettes dont ils se servent alors quotidiennement pour donner meilleur goût à leur eau, l'apothicaire isérois Noël Perrot-Berton se prend de passion pour la réglisse, une racine aux propriétés exceptionnelles. Se sentant investi d'une véritable mission de santé publique, il met au point après plusieurs mois de recherche le tout premier ultra concentré de France ; une manière naturelle et économique d'aromatiser l'eau qu'il nomme Antésite, du latin **ANTE SITIS, CONTRE LA SOIF.**

LA BOISSON DES FAMILLES

Sa recette savoureuse et particulièrement désaltérante, mêlant la puissance de la réglisse à la subtilité de l'anis étoilé, devient *la* boisson des familles. Très rapidement, Antésite est référencée par les cantines des usines, les colonies de vacances et même l'armée, accompagnant les Français dans leur vie quotidienne et devenant une icône dans le patrimoine culinaire du pays.

QUELQUES GOUTTES SUFFISENT

Avec sa formule ultra concentrée, son format pratique et son coût économique, le succès d'Antésite est immédiat : l'inimitable petit flacon noir fait le tour du monde et désaltère des générations de gourmets !



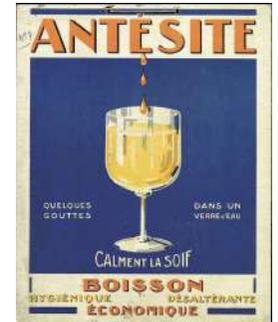
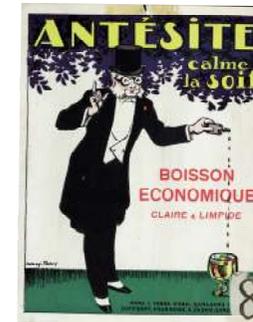


Antésite
Extraction de la réglisse, 1914

L'extraction, tout un art !

DU VÉGÉTAL... À LA BOUTEILLE

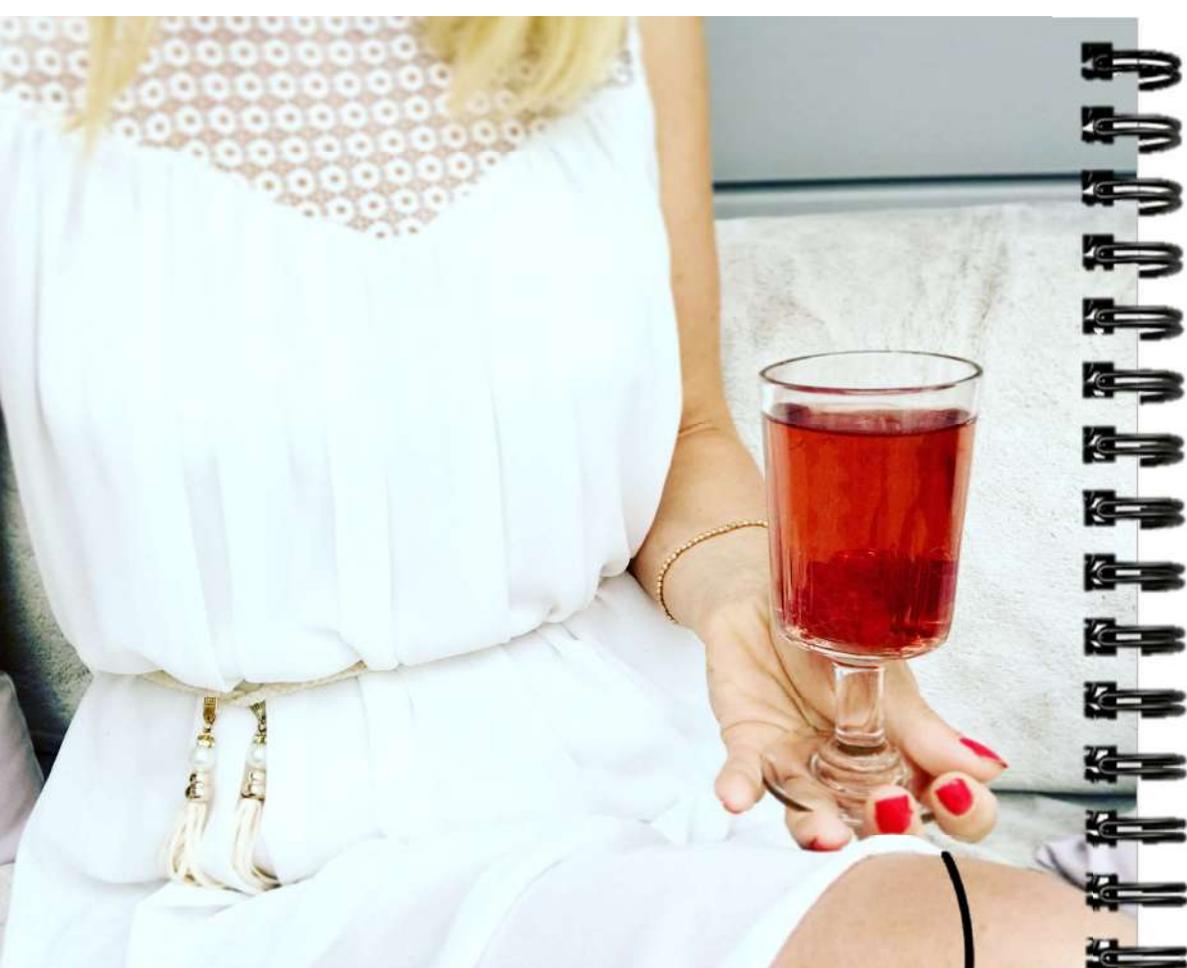
Avec pour cœur de métier le développement d'arômes et l'extraction végétale, Antésite reste l'une des rares sociétés françaises à maîtriser l'ensemble de la chaîne de valeur, allant de la composition de ses propres saveurs jusqu'à la mise en bouteilles de boissons. Réglisse, thé, hibiscus, maté, rooibos, camomille, verveine, stévia, café... Créé par la nature, extrait par Antésite !



UNE FABRICATION 100 % FRANÇAISE

Depuis 1898, les concentrés Antésite sont entièrement fabriqués dans des ateliers situés en Isère, France : broyage des racines de réglisse soigneusement sélectionnées, macération des extraits végétaux, formulation aromatique... Fidèle à la philosophie de son fondateur, Antésite place la haute qualité de ses produits, le respect de l'environnement et le bien-être de ses consommateurs au cœur de ses priorités.





Cinq raisons d'adorer Antésite

PARCE QUE C'EST ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE

Nos recettes étant concentrées, pas besoin de beaucoup d'Antésite pour aromatiser votre eau : une cuillère à café suffit avec nos préparations à diluer à base d'hibiscus ou thé, et seulement quelques gouttes pour nos ultra-concentrés à la réglisse !

PARCE QUE C'EST UNE EXPÉRIENCE EN SOI

Plic ploc... Tous les fans d'Antésite vous le diront : compter les gouttes, regarder le captivant ballet des volutes de concentré tournoyant dans le verre... et l'on retombe en enfance le temps d'une dégustation.

PARCE QUE C'EST UNE FAÇON Saine ET SAVOUREUSE DE S'HYDRATER

Petits ou grands, Antésite séduit toutes les générations avec ses parfums gourmands et ses recettes sans sucres ou sans sucres ajoutés. Nous mettons le meilleur de la nature en bouteilles, et nous n'ajoutons jamais d'édulcorants !

PARCE QU'ANTÉSITE EST UNE MARQUE VRAIE ET INTEMPORELLE

Aujourd'hui plus que jamais, les consommateurs sont à la recherche de produits authentiques à la fois bons, sains et responsables. Antésite, en avance sur les tendances grâce à un fondateur visionnaire et des successeurs inspirés, propose depuis de nombreuses années une large gamme de boissons en accord avec ses valeurs et son ADN originels. Antésite ne surfe pas sur les tendances : cela fait 120 ans qu'elle est tendance !

PARCE QU'IL Y A 4 FAÇONS DE DÉGUSTER NOS CONCENTRÉS

Particulièrement désaltérante, Antésite peut se siroter dans de l'eau fraîche l'été... Mais aussi dans de l'eau chaude l'hiver, et en cuisine ou en cocktails toute l'année...

Ha, ha ! Qui dit mieux ?



En boisson fraîche



En tisane



En cuisine



En cocktail

Ingrédient secret

des Grands Chefs

La réglisse... Merveilleuse, incomparable, inimitable. Divine sur un foie gras, somptueuse sur une viande ou un poisson, elle révèle également les desserts dans un inattendu tourbillon de saveurs. Grâce à son extraordinaire puissance aromatique, il suffit de quelques gouttes d'Antésite Réglisse pour ajouter du pep's à ses créations culinaires. Avec son goût sucré, anisé et légèrement amer, Antésite continue d'inspirer les gourmets et les Chefs, fascinés par cette expérience gustative unique, véritable invitation au voyage.

Dès la premier bouchée bien sûr, le palais s'étonne, se questionne... Les parfums subtils, à mi-chemin entre terre et sucre, s'entremêlent dans un surprenant ballet et bientôt, la magie opère. Mille et un souvenirs d'enfance rejaillissent, une douce nostalgie vous enveloppe et vous transporte.

JE ME SOUVIENS...



Si les Chefs sont fans de notre ultra-concentré à la réglisse, tous nos autres concentrés à base de thé et d'hibiscus se cuisinent aussi !

PARMI LES CHEFS ET PÂTISSIERS ADEPTES DU PETIT FLACON NOIR :



Stéphane ARRÊTE
Royal Evian Resort
(74)



Jean SULPICE
Auberge du
Père Bise (74)



Christophe ARIBERT
Maison Aribert
(38)



Romain HUBERT
L'Émulsion
(38)



Thierry COURT
Pâtisserie Les Petits
Bonheurs (38)

Cube Réglisse à l'Antésite

Création : Romain Hubert
Restaurant L'Émulsion
Saint-Alban de Roche (38)
Photo @Raphaël Vivier



Expert en arômes

au service du B2B

LE LEADER DE LA CATÉGORIE DES CONCENTRÉS AU SERVICE DES GRANDES MARQUES

Spécialiste français de l'extraction végétale (rooibos, gingembre, thé, camomille, maté, verveine, hibiscus, menthe, réglisse, stévia, café...) et de l'assemblage aromatique, la marque Antésite propose depuis de nombreuses années son expertise R&D à l'industrie agro-alimentaire, comme Columbus Café ou Têtes Brûlées, pour lesquelles elle a développé, en 2020, de nouvelles collections de prêts-à-boire BIO aux recettes hyper tendance.



COLUMBUS CAFÉ:
VERY GOOD BOISSONS BIO INFUSÉES



TÊTES BRÛLÉES :
EXPÉRIENCE DÉCOIFFANTE... 100% BIO



Responsable et engagée

STÉPHANE LACOURT, D.G. D'ANTÉSITE

« Ma rencontre avec Antésite ? Un coup de chance, un coup du destin, un coup de cœur... Ou peut-être bien les 3 à la fois ! »

PME familiale inscrite dans le patrimoine français, créatrice et leader de la catégorie des ultra-concentrés, Antésite a ouvert pour la première fois en 122 ans son capital à trois hommes, chefs d'entreprise et experts de la distribution, pour rebooster son développement commercial et faire redécouvrir au plus grand nombre cette marque historique.

Le business developer Stéphane Lacourt, le D.G. de Columbus Retail Jérôme Poisson et le Business Angel François Lévêque ont investi un million d'euros début 2020 pour offrir une nouvelle feuille de route à Antésite. En juillet 2020, grâce au renfort commercial de 15 personnes (en plus des 25 salariés de l'entreprise) et à une réimplantation significative de ses boissons iconiques en GMS, la marque affiche déjà 34% de croissance depuis l'entrée au capital des trois hommes, six mois plus tôt.



UNE DÉMARCHE RSE CONCRÈTE

Antésite s'engage au quotidien dans une démarche responsable, écologique et citoyenne : labellisation BIO, utilisation de flacons en verre plutôt que de bouteilles en métal ou en plastique, boissons concentrées permettant de générer moins de déchets, réutilisation des macérats de plantes dans l'agriculture... Plus de 120 ans après sa création, la marque continue de respecter, autant que possible, la philosophie bienveillante de son fondateur, le pharmacien Noël Perrot-Berton. Parce que chaque geste compte pour la planète, et que nous avons tous un rôle à jouer !

L'HUMAIN AVANT TOUT

Début 2020, en pleine crise sanitaire COVID-19, Antésite met immédiatement en pause sa production de concentrés pour soutenir les personnels soignants en pénurie de matériel. Toutes les équipes s'attellent à réadapter l'outil de production et transformer la chaîne logistique pour fabriquer en urgence de la solution hydroalcoolique. En deux mois, près de 350 000 litres ont été produits et offerts aux hôpitaux et associations de la région AURA, puis commercialisés en France.



À savoir : Antésite a obtenu le Label PME+ et a récemment été élue entreprise PERL (Potential Entreprise to Real Leader) par la Région Auvergne Rhône-Alpes.





*Antésite
& Noirot*
Catalogue 2021



Antésite

Nos concentrés
& ultra-concentrés
iconiques





Moins de 0,2 calorie
et moins de 1 g de sucre
par verre !

SANS SUCRES, SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS ADDITIFS

ULTRA CONCENTRÉS RÉGLISSE

SANS SUCRES & SANS ÉDULCORANTS :
LA MEILLEURE MANIÈRE DE BOIRE DE L'EAU !

Nos ultra-concentrés tirent leur intense pouvoir aromatique et leurs propriétés désaltérantes au cœur de la racine de réglisse. Une gorgée et votre soif est aussitôt éteinte ! Depuis sa création il y a plus d'un siècle, la recette de notre ultra-concentré iconique Réglisse Anis n'a pas changé et reste un secret jalousement gardé. Désormais, 6 nouveaux parfums sont disponibles.



TAUX DE DILUTION : 1 / 350

15 GOUTTES PAR VERRE

1 FLACON = JUSQU'À 45 LITRES
D'EAU AROMATISÉE !

CONDITIONNEMENT

Anis étoilé (13 cL):

PCB EN UVC : 15
POIDS : 5,64 KG
1260 COLS PAR PALETTE

Anis étoilé

+ Autres parfums* (13 cL):

PCB EN UVC : 10
POIDS : 3,79 KG
1260 COLS PAR PALETTE

(*) Sauf Pomme + Eucalyptus:

PCB EN UVC : 5
POIDS : 1,90 KG
1470 COLS PAR PALETTE

TVA 5,5%

4 MANIÈRES DE DÉGUSTER
VOTRE ANTÉSITE :)



SIROP



INFUSION



CUISINE



COCKTAIL



ANIS ÉTOILÉ

3109850018511

Notre best-seller !



MENTHE

3109850018535



CITRON

3109850018528



PAMPLEMOUSSE
& CITRON VERT

3109850018740



POMME
& CANNELLE

3109850018733



EUCALYPTUS
& PIN

3109850018726



COLA

3109850018559



Produits fabriqués en France
Idées, recettes : www.antesite.com



SANS SUCRES AJOUTÉS, SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS ADDITIFS

CONCENTRÉS HIBISCUS ou THÉ

BIEN S'HYDRATER
N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE !

Elaborés à base d'infusion de thé noir ou d'hibiscus, nos concentrés délicats, sains et savoureux vous accompagnent dans tous vos instants de vie, en version froide pour se désaltérer l'été... ou chaude pour se réchauffer l'hiver !



TAUX DE DILUTION :
1/38 à 1/50 selon les envies
UNE CUILLÈRE À CAFÉ SUFFIT
1 FLACON = JUSQU'À 6 LITRES
D'EAU AROMATISÉE !

CONDITIONNEMENT

Antésite Hibiscus (13 cL) :
PCB EN UVC : 10
POIDS : 4,130 KG
1260 COLS PAR PALETTE

Antésite Thé (13 cL) :
PCB EN UVC : 10
POIDS : 4,085 KG
1260 COLS PAR PALETTE

TVA 5,5%

4 MANIÈRES DE DÉGUSTER
VOTRE ANTÉSITE :)



SIROP



INFUSION



CUISINE



COCKTAIL



Produits fabriqués en France
Idées, recettes : www.antesite.com



**HIBISCUS
FRAMBOISE
GRENADE**
3109850018924



**HIBISCUS
PAMPLEMOUSSE
AGRUMES**
3109850018931



**THÉ NOIR
MENTHE**
3109850018900



**THÉ NOIR
PÊCHE**
3109850018917



L'une est une icône...

... l'autre,
c'est Mona Lisa.



SANS SUCRES, SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS ADDITIFS

ANTÉSITE

ÉDITION COLLECTOR



POUR TOUS LES AMOUREUX DU VINTAGE

Comme un clin d'œil à son histoire, Antésite retrouve le temps d'une édition limitée son flacon original, présenté dans un écrin de métal embossé. Pour les inconditionnels d'Antésite, les collectionneurs passionnés, les amateurs de vintage ou ceux qui aiment les beaux objets. Une belle idée de cadeau à offrir, ou simplement pour se faire plaisir !

SAIN & ÉCONOMIQUE

DILUTION : 1/350 (15 gouttes/verre)
1 flacon = 43 L d'eau aromatisée
MOINS DE 0,2 CALORIE ET
MOINS DE 1g DE SUCRE PAR VERRE !

CONDITIONNEMENT

Antésite Collector (12,5 cL):

PCB EN UVC : 8 - POIDS : 3,73 KG
256 COLS PAR PALETTE
Ref. 3109850011000

TVA 5,5%

4 MANIÈRES DE DÉGUSTER
VOTRE ANTÉSITE :)

 Idées, recettes : www.antesite.com
Produits fabriqués en France



SIROP



INFUSION



CUISINE



COCKTAIL

GAMME DÉDIÉE ANTÉSITE
Pour épicerie fines,
magasins bio, CHR...



Antésite

Nos concentrés
& ultra-concentrés
iconiques





SANS SUCRES, SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS ADDITIFS

GAMME MSB & CHR CONCENTRÉS BIO



SAIN & FAIBLES EN CALORIES : LA MEILLEURE MANIÈRE DE BOIRE DE L'EAU !

Créée par un apothicaire français en 1898, Antésite tire son nom du latin ANTE SITIS, CONTRE LA SOIF. Depuis sa création, le petit flacon noir a fait le tour du monde et régale des générations de gourmets.

BIO et bons... Tester ces petits concentrés tellement savoureux et désaltérants, c'est les adopter définitivement !)



CONDITIONNEMENT

Antésite Anis (12 cL):

PCB EN UVC : 12
POIDS : 3,60 KG
1404 COLS PAR PALETTE

Antésite Thé ou Hibiscus (12 cL):

PCB EN UVC : 12
POIDS : 3,90 KG
1404 COLS PAR PALETTE

TVA 5,5%

**4 MANIÈRES DE DÉGUSTER
VOTRE ANTÉSITE :)**



SIROP



INFUSION



CUISINE



COCKTAIL

REGLISSE ULTRA-CONCENTRÉS

**15 GOUTTES
PAR VERRE**

1 flacon = 200 verres



ANIS 3109850018856



MENTHE 3109850018849

THÉ NOIR CONCENTRÉS

**UNE CUILLÈRE À CAFÉ
PAR VERRE**

1 flacon = 30 verres



MENTHE 3109850018863



PÊCHE 3109850018870

HIBISCUS CONCENTRÉS

**UNE CUILLÈRE À CAFÉ
PAR VERRE**

1 flacon = 30 verres



FRAMBOISE
& GRENADE 3109850018887



PAMPLEMOUSSE
& AGRUMES 3109850018894



Fruisite

Nos sirops BIO
au sucre de canne



Notre menthe est transparente, car garantie naturellement sans colorants !



SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS ADDITIFS

CONDITIONNEMENT

Bouteille verre 50 cl

PCB EN UVC : 6

POIDS : 6,10 KG

930 COLS PAR PALETTE

TVA 5,5%

NOS SIROPS SONT DISPONIBLES EN VRAC

Offre spéciale vrac et distributeurs automatiques : nos sirops BIO existent en version **BAG-IN-BOX 10 LITRES**, plus pratique et plus écologique !
Nous contacter pour + d'infos

 Produits fabriqués en France par Antésite



3 MANIÈRES DE DÉGUSTER VOTRE FRUISITE :)   

SIROP

CUISINE

COCKTAIL

FRUISITE SIROPS BIO



TOUT LE SAVOIR-FAIRE AROMATIQUE D'ANTÉSITE

Antésite, la marque française spécialiste de l'extraction végétale depuis 1898, propose aussi une gamme de sirops pasteurisés, de dilution traditionnelle. Pour cette exploration gourmande, nous avons sélectionné des matières premières non-transformées issues de l'agriculture biologique, et un sucre de canne BIO très généreux, et retravaillé les 5 parfums les plus plébiscités par les consommateurs : menthe, citron, pêche, fraise et grenadine.



**TAUX DE DILUTION :
1 VOLUME DE SIROP
+ 7 VOLUMES D'EAU**

				
MENTHE SIROP 50cl	CITRON SIROP 50cl	PÊCHE SIROP 50cl	FRAISE SIROP 50cl	GRENADINE SIROP 50cl
Parfait équilibre entre menthe poivrée Et menthe feuille	La fraîcheur du citron vert et la rondeur du citron jaune	L'acidité de la pêche de vigne et la délicatesse de la pêche blanche	Au parfum de fraises fraîchement confites	La pointe de vanille et de sureau, sublimant les fruits rouges
3109850015008	3109850015015	3109850015022	3109850015039	3109850015046



columbus
CAFÉ & CO
THÉ VERT GÉNÉRAL
FRUIT DE PASSION
GINGEMBRE INFUS
THE VERT BIO INFUSÉ

columbus
CAFÉ & CO
ÉLIXIR BIO
citronnade
PARFUM
PÊCHE ROMARIN

columbus
CAFÉ & CO
NOIR GLACÉ
LA NECTARINE
ERVEÏNE INFUSÉE
THE NOIR BIO INFUSÉ

Les collabs

Nos boissons
co-brandées





SANS ÉDULCORANTS, SANS CONSERVATEURS, SANS COLORANTS



PRÊTS-À-BOIRE BIO COLUMBUS CAFÉ

TOUT LE MEILLEUR DE L'INFUSION

La marque la plus française des coffee-shops s'est associée à Antésite pour créer une gamme de boissons infusées à emporter, dans la lignée de celles préparées par ses baristas passionnés. Elaborées à base de thé, de jus de fruits et de plantes, nos recettes gourmandes et saines sont faibles en sucres, parfaitement équilibrées et riches en saveurs... Parce que chez Columbus comme chez Antésite, on cultive l'amour du bon goût !

 Produits fabriqués en France par Antésite

CONDITIONNEMENT

Bouteille verre 25 cl

PCB EN UVC : 12
POIDS : 5 KG
2016 COLS PAR PALETTE

Bouteille verre 75 cl

PCB EN UVC : 6
POIDS : 6,5 KG
630 COLS PAR PALETTE

BIB 3 Litres

PCB EN UVC : 4
POIDS : 13,42 KG
220 BIB PAR PALETTE

TVA 5,5%



ÉLIXIR CITRON, PÊCHE & ROMARIN (notre best-seller !)



Bouteille verre
3700994201236

75 cl

Bouteille verre
3700994201229

25 cl

BIB
3700994201472

3 L

THÉ NOIR INFUSÉ, NECTARINE ET VERVEINE INFUSÉE (sans sucres ajoutés)



Bouteille verre
3700994200604

75 cl

Bouteille verre
3700994200598

25 cl

BIB
3700994201212

3 L

THÉ VERT INFUSÉ, FRUITS DE LA PASSION ET GINGEMBRE INFUSÉ (sans sucres ajoutés)



Bouteille verre
3700994200628

75 cl

Bouteille verre
3700994200611

25 cl



La boisson
BIO
la plus cool
du segment !

SANS SUCRES AJOUTÉS, SANS ÉDULCORANTS, ARÔMES NATURELS



BOISSONS BIO TÊTES BRÛLÉES

LE PRÊT-À-BOIRE LE PLUS FUN !

Têtes Brûlées, l'un des leaders sur le secteur de la confiserie, a confié à Antésite le développement des déclinaisons de son désormais célèbre « bonbon qui arrache la tête » en version boisson. Résultat ? Une boisson non pétillante trop canon, hyper acide, aux ingrédients BIO et aux arômes naturels, sans sucres ajoutés... et made in France ! Avec une pointe de piment ou de citron pour piquer la langue... sans les bulles !)



Produits fabriqués en France
par Antésite

CONDITIONNEMENT

Bouteille PET recyclé 25 cl

PCB EN UVC : 6
POIDS : 1,75 KG
2448 COLS PAR PALETTE

Bouteille PET recyclé 75 cl

PCB EN UVC : 6
POIDS : 4,95 KG
750 COLS PAR PALETTE

TVA 5,5%



GOÛT TROPICAL (sans sucres ajoutés)



Bouteille PET
3109859000050

75 cl

Party Pack
(6 x 25 cl)
3109859000081

25 cl

GOÛT COLA (sans sucres ajoutés)



Bouteille PET
3109859000043

75 cl

Party Pack
(6 x 25 cl)
3109859000074

25 cl

GOÛT POMME (sans sucres ajoutés)



Bouteille PET
3109859000067

75 cl



NEIROT

Neirot

La marque
des boissons festives





**LA MARQUE
N°3 DE BABV
EN FRANCE...**
et la seule en
croissance de
+ 64% en 2020 !

AVEC DES ARÔMES NATURELS... ET DÉSORMAIS MOINS DE SUCRES !

VINS AROMATISÉS NOIROT

LA VALEUR SÛRE DE L'ÉTÉ !
Dans les années 1990, Antésite faisait l'acquisition de la société d'extraction de fruits et de plantes Noirot, alors basée à Nancy, afin de renforcer sa gamme aromatique. A la fois indépendante et complémentaire des savoir-faire d'Antésite, la marque Noirot propose toute une gamme de produits festifs, dont des vins aromatisés aux arômes gourmands et aux tarifs particulièrement attractifs.



 Produits fabriqués en France par Antésite

CONDITIONNEMENT

Bouteilles verre (75 cL):
PCB EN UVC : 6
POIDS : 7,30 KG
COLS PAR PALETTE : 720

ÉGALEMENT DISPONIBLE
en box de
161 unités



CONDITIONNEMENT

Bag-in-box (3 L):
PCB EN UVC : 4
COLS PAR PALETTE : 220
POIDS : 13,29 KG

ÉGALEMENT DISPONIBLE
en box de 55 unités

Bag-in-box (5 L):
PCB EN UVC : 1
COLS PAR PALETTE : 140
POIDS PAR BIB : 5,50 KG

TVA 20%
NON SOUMIS A LA TAXE PREMIX



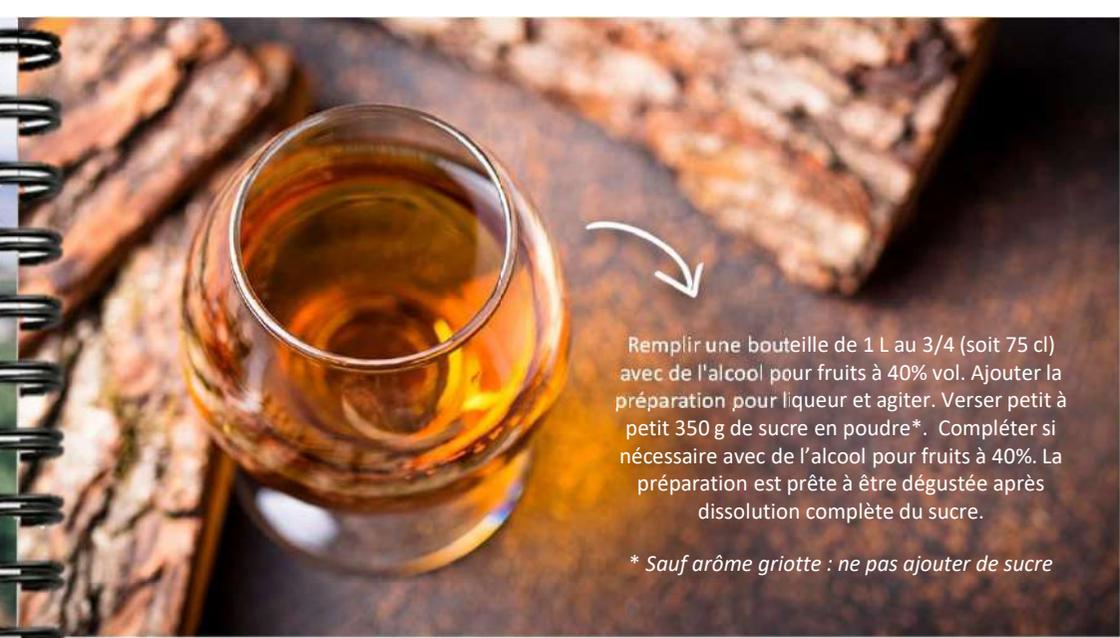
ROSÉ ABRICOT 3114468001428
ROSÉ PAMPLEMOUSSE 3114468001084
ROSÉ GRIOTTE 3114468001206
BLANC PÊCHE 3114468001107



ROSÉ FRAMBOISE GRENADE CRANBERRY 3114468001145
ROSÉ ROSE FRAISE ANANAS 3114468001114
ROSÉ SEX ON THE BEACH 3114468001121



ROSÉ PAMPLEMOUSSE 3114468001176 **3L**
ROSÉ ROSE FRAISE ANANAS 3114468001152 **3L**
BLANC PÊCHE 3114468001169 **3L**
3114468001190 **5L**



Remplir une bouteille de 1 L au 3/4 (soit 75 cl) avec de l'alcool pour fruits à 40% vol. Ajouter la préparation pour liqueur et agiter. Verser petit à petit 350 g de sucre en poudre*. Compléter si nécessaire avec de l'alcool pour fruits à 40%. La préparation est prête à être dégustée après dissolution complète du sucre.

* Sauf arôme griotte : ne pas ajouter de sucre

18 LIQUEURS À TESTER... ULTRA FACILE ET RAPIDE À PRÉPARER !



ARÔMES NOIROT POUR LIQUEURS

AJOUTER DU SUCRE, DE L'ALCOOL... ET C'EST PRÊT À DÉGUSTER !

Aaaah, le bon goût des liqueurs d'antan ! Pratiques, originales et faciles d'utilisation, les savoureuses préparations Noirots permettent de réaliser soi-même sa liqueur maison. De quoi bluffer belle-maman lors du prochain déjeuner dominical ;)

 Produits fabriqués en France par Antésite



CONDITIONNEMENT

Miniatures en verre (20 ml):
Packs de 12 références identiques



TVA 5,5%

ABRICOT
3114460011012

AMANDE
3114460011500

BANANE
3114460011043

BROU DE NOIX
3114460011050

CERISE
3114460011081

CERISE BOISÉE
3114460011296

COING
3114460011524

ÉPINE NOIRE
3114460011517

GÉNÉPI DES ALPES
3114460011142

GRIOTTE
3114460011333

MANDARINE
3114460011180

MIRABELLE
3114460011227

NOYAU
3114460011234

PÊCHE
3114460011258

POIRE
3114460011357

PRUNELLE JAUNE
3114460011265

PRUNELLE VERTE
3114460011272

VANILLE
3114460011319



Réchauffez...
et c'est prêt!

LA RÉFÉRENCE DES STATIONS ALPINES ! AVEC DES ARÔMES NATURELS

VINS CHAUDS NOIROT

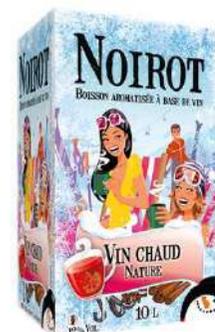
AMBIANCE MONTAGNE GARANTIE !

Plongez dans l'esprit de Noël et la douce ambiance des stations de montagne avec la délicieuse et séculaire tradition des Alpes ! Disponibles en version nature ou myrtille et ultra pratiques d'utilisation, nos vins chauds rouges aux douces saveurs de vanille, orange, girofle et cannelle se dégustent simplement réchauffés. Les plus gourmands ajouteront quelques rondelles d'oranges fraîches et des bâtons de cannelle - pour un vin chaud comme à la maison :)



 Produits fabriqués en France
par Antésite

VIN CHAUD TRADITIONNEL



Bouteille en verre 75 cL

PCB EN UVC : 6
POIDS : 7,23 KG
720 COLS PAR PALETTE
3114468000384

BAG-IN-BOX 10 L

PCB EN UVC : 1
POIDS : 9,165 KG
72 BIB PAR PALETTE
3114468000353

VIN CHAUD MYRTILLE



BAG-IN-BOX 10 L

PCB EN UVC : 1
POIDS : 9,165 KG
72 BIB PAR PALETTE
3114468000377

TVA 20%

NON SOUMIS A LA TAXE PREMIX





Medterra

Solution
hydroalcoolique





SOLUTION À 80% D'ALCOOL (V/V)

SOLUTION HYDROALCOOLIQUE

ÉLABORÉE SELON LA FORMULE 1 RECOMMANDÉE PAR L'OMS

Pour l'antisepsie des mains. Prévient et limite tout risque de propagation des bactéries.

BOUCHON SÉCURITÉ ENFANT
+ BOUCHON RÉDUCTEUR POUR UN DOSAGE FACILITÉ



DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE

 Produits fabriqués en France par Antésite



PRÉVENTION ET GESTES BARRIÈRES

SANS

PARABENS
PARFUM
CONSERVATEURS
CARBOMERES
POLYMERES



CONDITIONNEMENT



BOUTEILLES PET
250 mL / 1 L



BAG IN BOX
10 L



IBC
1000 L



SERVICE COMMERCIAL

ANTÉSITE & NOIROT
M. Stéphane LACOURT
Directeur général
960 Route de Grenoble
38500 Voiron, France
Tél: +33 (0)4.76.05.31.09
Email: s.lacourt@antesite-noirot.com

SERVICE EXPORT

Mme Maryse LECUYER
Tél: +33 (0)4.76.05.31.09
m.lecuyer@antesite-noirot.com

PRESSE

LABEL RP
Mme Solenn PETITJEAN
Tél: +33 (0)6.85.03.05.29
Email: solenn.p@labelrp.com

WWW.ANTESITE.COM

Suivez-nous sur

