

## RESPONSABLE QUALITE (QHSE)/amélioration continue (H/F/X)

### Mission

Sous la responsabilité du Directeur Général, en tant que **Responsable Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement/amélioration continue**, vous veillez à ce que l'organisation et les activités de l'entreprise respectent les réglementations et les normes en matière de qualité des produits, d'hygiène de la production, de protection des salariés et de la limitation des impacts environnementaux. Vous prenez en charge l'amélioration continue liés à ces points et à la production.

### Vos responsabilités

- Vous assurez la maîtrise de la sécurité alimentaire pour la société
- Vous assurez la conformité des activités à la législation alimentaire
- Vous assurez les certifications des activités tels que l'IFS, produits bio, ...
- Vous accompagnez les membres de l'équipe dans leur travail et dans leur évolution professionnelle
- Vous améliorez la sécurité des travailleurs en collaboration l'équipe de direction ainsi que le conseiller en prévention
- Vous faites évoluer l'entreprise vers une gestion plus durable
- Vous déployez les outils de l'amélioration continue (5S, 5 pourquoi, kanban, kaizen, méthodes de résolution de problèmes) afin d'améliorer la qualité, la sécurité et la productivité des lignes de production
- Vous assurez la formation dans les domaines sous votre responsabilité
- Vous supportez les clients dans le cadre de leur politique qualité
- Ensemble avec le management, vous participez aux décisions stratégiques de l'entreprise

### Votre profil

- Vous êtes titulaire d'un diplôme technique de niveau Master (ingénieur agronome, industriel ou civil)
- Une expérience de minimum 5 ans dans le domaine de la qualité est requise. Une partie de cette expérience a également été dédiée à la sécurité alimentaire
- Avoir suivi les formations HACCP, Food Defense, Food Fraud et auditeur interne
- Être conseiller en prévention niveau 3 ou supérieur est un plus
- Vous disposez d'une expérience de diverses méthodologies et outils spécifiques à l'amélioration continue (5S, 5 Pourquoi, Kaizen, AMDEC, méthodes de résolution de problèmes)
- Vous possédez une bonne connaissance des outils de production, des équipements, processus de production et produits
- Une expérience en gestion de projets est appréciable
- Vous êtes un bon communicant, le relationnel est une valeur importante pour vous
- Vous êtes une personne persévérante, proactive et êtes force de proposition
- Vous possédez des compétences organisationnelles
- La connaissance de l'anglais est un plus

### Notre offre

- Un poste à responsabilités passionnant aux tâches variées et une possibilité d'apporter votre valeur ajoutée opérationnelle dans le cadre d'une entreprise à vocation sociale
- Un poste CDI à temps plein
- Une rémunération en adéquation avec le marché et votre profil

## Modalités de contact

Pour postuler, veuillez envoyer votre curriculum vitae ainsi que votre lettre de motivation à  
Mélanie TORRES Responsable RH : [jobs@jeangielen.be](mailto:jobs@jeangielen.be)