



## RAPPORT PARTENARIAT - ANNEE 2022

**Dominique DELCHET, Auvergne-Québec/francophonie**

---

Nommé le 26 novembre 2022, je me suis mis au travail pour établir et faire, dans un premier temps, un état des lieux de cette mission, qu'est le Partenariat. Aussi, pour comprendre ce qui avait mis en place précédemment, j'ai sollicité des élus et des anciens élus. Je tiens à remercier Frédérique qui a pris de son temps pour m'apporter des réponses.

Début 2023, j'ai défini des objectifs et suivant les critères j'ai pris contact avec différentes sociétés :

- Air Transat,
- Ibis,
- Michelin,
- Distributeurs de film,
- Librairies,
- Promotour,
- ACE,

Mon activité sur **l'année 2022** a donc été *forcément* limitée à un mois. Dès lors j'aurai plus d'informations à fournir au moment de l'Assemblée Générale qui statuera sur l'exercice civil de l'année 2023. Cependant, je peux d'ores et déjà dire que la recherche de partenariats n'est pas un long fleuve tranquille.

Amitiés

Dominique DELCHET

Administrateur au Conseil national